

# MES-360

---

OTIMIZE OS PROCESSOS DIÁRIOS DE SEU LABORATÓRIO E  
AUMENTE A SUA PRODUTIVIDADE

## MES-360

# GERENCIE SUA PRODUÇÃO EM TEMPO REAL

*O sistema de gerenciamento MES-360 coleta, digitaliza e fornece feedback em tempo real do que está acontecendo no seu laboratório para cada máquina e processo de produção. Esses dados são usados para otimizar a produtividade do seu laboratório.*

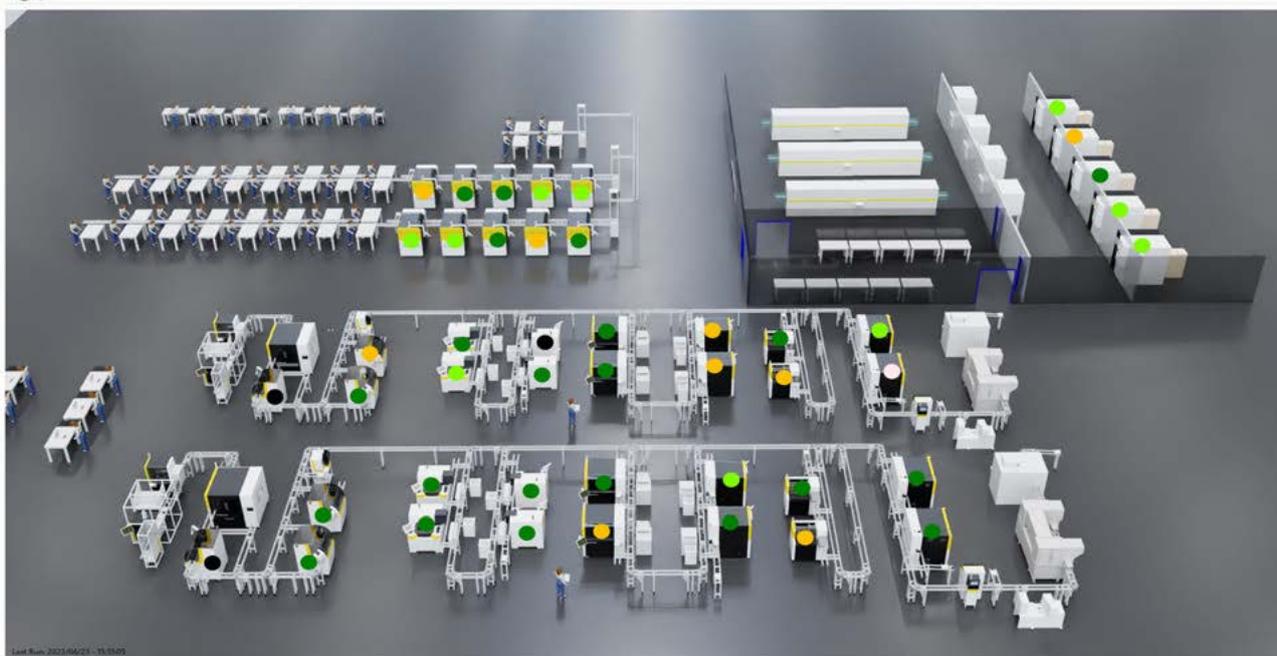
Os laboratórios que utilizam o MES-360 da Satisloh se beneficiam de uma visão geral abrangente da produção, com dados em tempo real. As informações permitem uma avaliação detalhada de cada etapa do processo, identificando tendências, corrigindo erros e otimizando o roteamento de trabalhos. Como resultado, os gerentes de laboratório e outros operadores de produção podem tomar decisões visando uma maior eficiência, eficácia e qualidade do produto.

O MES-360 da Satisloh foi projetado como um sistema aberto que pode se conectar as máquinas de vários fabricantes. Isso garante

uma perfeita integração e troca de dados entre os equipamentos da Satisloh e os de outros fabricantes, fornecendo uma plataforma unificada para o gerenciamento abrangente da produção.

O MES-360 foi desenvolvido com esse objetivo em mente, permitindo a interface com a maioria dos sistemas de gerenciamento de laboratório (LMS) e sistemas de planejamento de recursos empresariais (ERP) comumente usados em laboratórios. Essa compatibilidade garante a comunicação e a sincronização de dados entre o MES-360 e a infraestrutura de software existente, eliminando a necessidade de processos de integração complexos e demorados.

*MES-360 Lab Overview - Painel com atualização ao vivo, mostra o status em tempo real de cada equipamento no laboratório*



Lab View\_2023-06-23 - 75.5745



Recurso de relatórios com visão geral de alto nível dos KPIs mais importantes



MES-360 Coating Batch, rastreia as lentes durante o processo de revestimento

## RECURSOS

- **Monitoramento da produção em tempo real do processo de fabricação de lentes**, incluindo status da máquina, produtividade e parâmetros de controle de qualidade. Isso permite que os laboratórios detectem e corrijam erros antes que eles se tornem problemas graves, melhorando a qualidade, a consistência e o rendimento do produto.
- **Fluxos de trabalho personalizáveis** para atender às necessidades específicas do ambiente de produção do laboratório. Inclui a configuração de regras para roteamento, rastreamento e tratamento prioritário de trabalhos com o Integrated Smart Conveyor da Satisloh.
- **Gerenciamento de qualidade** conta com uma ampla gama de ferramentas de controle de qualidade para garantir que cada lente atenda às especificações exigidas. Inclui ferramentas de inspeção e teste, que

permite a medição de lentes durante diferentes etapas de produção e funciona também com máquinas de inspeção automatizadas.

- **Integração com máquinas vincula** a máquina de produção (Satisloh e terceiros) e o hardware para uma perfeita transferência de dados e integração com outros fluxos de trabalho. Isso proporciona maior flexibilidade e escalabilidade no processo de produção.
- **Plataforma de Dados** para coleta de dados e ferramentas analíticas avançadas, permitindo que os usuários avaliem os dados de produção e identifiquem tendências ou padrões que contribuam para problemas no processo de produção. Isso ajuda os laboratórios a otimizar seus processos de produção e melhorar a eficiência geral.

## BENEFÍCIOS



**Eficiência na Produção** - Monitore os processos de produção de suas lentes em tempo real para identificar e corrigir problemas de forma rápida e eficaz, aumentando a eficiência e permitindo a rastreabilidade.



**Controle de Qualidade** - Detecte e corrija problemas antes que eles saiam da área de produção. Reduza o número de produtos defeituosos, garantindo uma produção de alta qualidade.



**Desempenho da Máquina** - Obtenha relatórios sobre paradas de máquina, tempos de preparação e outros fatores que afetam sua OEE. Faça melhorias direcionadas em seu processo de produção.



**Manutenção de Equipamentos** - Acompanhe e programe tarefas de manutenção preventiva. Isso ajuda a evitar quebras e prolonga a vida útil do equipamento, melhorando a OEE geral.



**Redução de Desperdício** - Analise os dados de produção e identifique áreas de melhoria. Ao identificar e tratar as áreas de desperdício, os laboratórios podem reduzir seu impacto ambiental.



**Transição da Automação** - O controle da esteira ajuda os laboratórios na transição para fluxos de trabalho totalmente automatizados, aumentando a produtividade, evitando o manuseio incorreto do trabalho e melhorando a eficiência.



Os painéis, relatórios e dados em tempo real do MES-360 podem ser visualizados em vários dispositivos no laboratório ou fora do local por meio de monitoramento remoto.

## ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

### Requisitos do servidor:

- Servidor físico ou virtual
- Mínimo de 2,5 GHz, 8 core CPU
- Mínimo de 16 GB DE RAM
- Mínimo de 500 GB de espaço livre no disco rígido
- Conexão de rede mínima de 1 Gbit
- Windows Server 2012 32/64 bits
- Servidor em nuvem disponível

### Requisitos do cliente:

- PC, ThinClient, TabletPC com WIN SO
- CPU mínimo de 2 GHz dual-core
- Mínimo de 4 GB de RAM
- MS WIN 7/8/10 32/64 bits

## OPÇÕES

- Hardware pronto para uso, por exemplo, PC industrial com leitor de código de barras/ RFID e gabinete
- Leitor de código de barras/ RFID
- Leitor de código de mão
- Tablet
- Localização de bandejas com UWB
- Personalização e individualização

Todos os dados técnicos estão sujeitos a alterações sem aviso prévio. Verifique os detalhes com a Satisloh.

## CONTATO

**Satisloh Brasil**  
Alameda Tocantins, 350  
Alphaville Industrial  
Lojas 9 e 10 - Barueri - SP  
CEP 06455-020  
Brasil  
Tel.: +55 11 2930 8600  
E-mail: info.br@satisloh.com  
www.satisloh.com.br

**Vendas**  
Brasil  
Tel.: +55 11 2930 8600  
E-mail: info.br@satisloh.com  
www.satisloh.com.br

**Serviços**  
+55 11 2930 8600 - (opção 2)  
service.latam@satisloh.com

**satisloh**<sup>®</sup>