

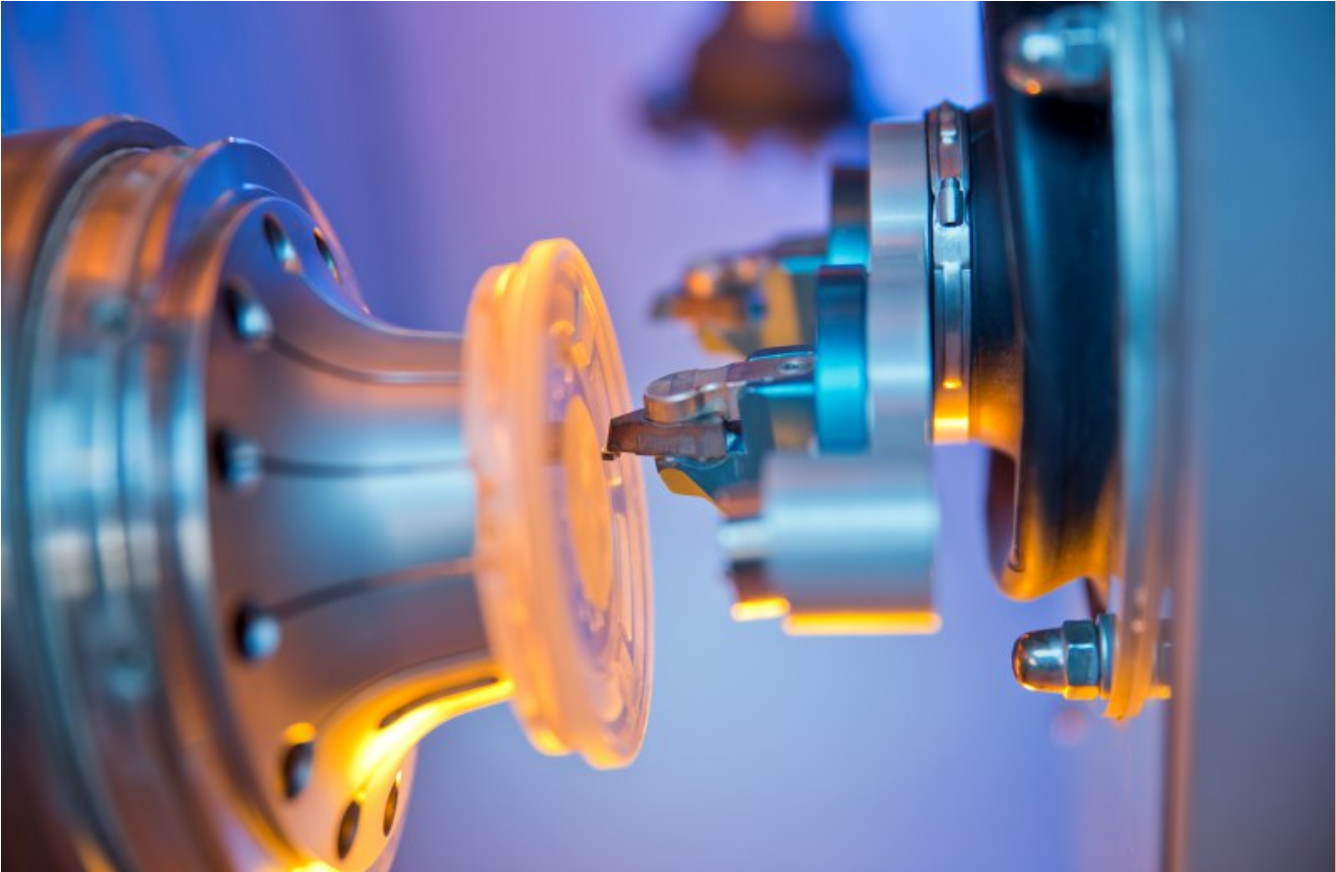


# INSUMOS & FERRAMENTAS

PRODUTOS ORIGINAIS PARA ALTA QUALIDADE  
NOS RESULTADOS

Soluções na produção óptica.

**satisloh**<sup>®</sup>



## Surfaçagem

Consumíveis para todas as etapas do processo de surfaçagem são severamente testados em nossos equipamentos e por isso, altamente recomendados. Oferecemos uma ampla gama de insumos para os seguintes processos:

- Proteção e Blocaçem
- Geraçom
- Polimento

Contate seu gerente regional para mais detalhes.

## Fita Azul de Proteção



Fornecer proteção da superfície frontal para todos os materiais. Compatível com o processo de surfacagem lentes com Alloy.

### Benefícios

- Ótima proteção para superfícies polidas, lentes orgânicas e também minerais;
- Fácil manuseio;
- Ecologicamente correta;
- Fácil remoção da lente, sem deixar resíduos.

### Recomendações

- Fixar a fita protetora de superfície na parte convexa da lente a ser blocada;
- Após a fixação da fita na lente, não pressione com os dedos - isso reduz as propriedades adesivas do Alloy. Se for necessário, utilize um pano;
- Temperatura ideal de armazenamento: De 15 a 25 °C. Temperaturas mais baixas ou mais altas podem afetar a fixação da fita na lente.
- Não necessita de solventes, remova facilmente a fita protetora da lente com as mãos.

### Unidade Emb

Premium MP Xtra 45 m

### Cód. Produto

92-010-298

## Alloy



Alloy de baixa fusão para blocagem de todos os materiais

### Benefícios

- Blocação precisa e rápida
- Baixo tempo de resfriamento
- Alta pureza
- Alta estabilidade de temperatura
- Propriedades de escoamento otimizadas

### Recomendações

- Após a blocagem é recomendado 30 minutos de resfriamento (mínimo)
- Manter nível adequado de alloy para uma temperatura consistente
- Remover as impurezas diariamente e priorizar abastecer com alloy fresco

### Tipo de Alloy

47°C/117°F

### Cd

sim

### Pb

sim

### Livre deCd/Pb

-

### Materiais

mineral + orgânico

### Unidade Emb

Alloy 47°C/117°F

1 kg

### Cód. Produto

92-004-816

## Aditivo Refrigerante K 40

### Dados Técnicos

- Cor: amarelo
- valor pH: 9.6 (até 5%)
- Fator refratômetro: 1.25
- Gravidade específica em 15°C: 0.9812 g/ml
- Proporção de mistura: 3% (orgânica); 4-6% (mineral)

### Benefícios

- Lubrificação superior no processamento de lentes minerais
- Estende a vida das ferramentas de diamante
- Qualidade de superfície excelente utilizando acabamento fino por diamante
- Previne a corrosão do equipamento
- Livre de cloro, nitrito, fenol e PCB

### Recomendações

- Antes de utilizar o aditivo refrigerante, equipamentos, linhas, bombas e tanques de refrigeração devem ser totalmente limpos.
- A concentração do líquido refrigerante deve ser testada regularmente com o auxílio do refratômetro.
- Para evitar o acúmulo de espuma no reservatório, o tubo de retorno deve ser colocado abaixo da superfície do líquido refrigerante.
- Manter longe de gelo

### Unidade Emb.

Unidade Emb.		Cód. Produto
K 40	Galão de 25 kg	92-000-003
LH 405	Balde de 20L	92-010-414



Concentrado de refrigerante solúvel em água para processar todos os materiais de lentes RX.

## Agente antiespumante

### Recomendações

- Recomendado para aditivos refrigerantes com óleo sintético e componentes de polimento

### Unidade Emb.

Unidade Emb.		Cód. Produto
Antiespumante	Embalagem de 1 litro	92-011-646

Este agente antiespumante reduz de forma rápida a espuma em qualquer tanque ou sistema de refrigeração.

## Moldes Flexíveis Toro-FLEX



Molde flexível curvados Premium FLEX XL para Toro-FLEX

### Dados Técnicos

- Diâmetro: 47 mm
- Base de faixa de trabalho 0-14 dpt, Cil. 0-4 dpt (max. 14 dpt no meridiano mais forte)
- Encaixe de poliuretano na base do molde

### Benefícios

- Alta precisão na forma para todos os tipos de superfície
- Elimina o uso de moldes de alumínio e plástico
- Redução de custos
- Reduz a necessidade de manuseio pois uma quantidade menor de moldes é necessária para cobrir toda faixa de trabalho
- Tempo de polimento curto por menor necessidade de troca de moldes, tempo de processo independente do cilindro ou adição
- Altamente versátil: Realiza o polimento em todos os tipos de lentes (tóricas, esféricas, freeform, côncavas e convexas)

### Recomendações

- Utilizar somente com o polidor recomendado



Moldes flexíveis curvados padrão para Toro-FLEX

### Unidade Emb.

### Cód. Produto

#### Toro-FLEX

Standard FLEX tool D/T 1/1	10 pcs.	92-008-017
Standard FLEX tool D/T 3/3	10 pcs.	92-008-018
Standard FLEX tool D/T 5/5	10 pcs.	92-008-019
Standard FLEX tool D/T 7/7	10 pcs.	92-008-020
Standard FLEX tool D/T 9/9	10 pcs.	92-008-021
Standard FLEX tool D/T 11/11	10 pcs.	92-008-022
Standard FLEX tool D/T 13/13	10 pcs.	92-008-023

PREMIUM FLEX XL D/T 1/1	10 pcs.	92-009-949
PREMIUM FLEX XL D/T 3/3	10 pcs.	92-009-950
PREMIUM FLEX XL D/T 5/5	10 pcs.	92-009-951
PREMIUM FLEX XL D/T 7/7	10 pcs.	92-009-952
PREMIUM FLEX XL D/T 9/9	10 pcs.	92-009-953
PREMIUM FLEX XL D/T 11/11	10 pcs.	92-009-954
PREMIUM FLEX XL D/T 13/13	10 pcs.	92-009-955

# Moldes Flexíveis Multi-FLEX



## Dados Técnicos

- Faixa de trabalho:
  - Universal Premium 0-14 dpt, cil. até 6 dpt
  - Extended Range 18-14 dpt, cil. até 6 dpt.
  - High Luster 0-18 dpt, cil. até 6 dpt.
  - Polimento à base de poliuretano

## Benefícios

- Alta precisão de formato para todas as superfícies de lente;
- Melhor custo benefício (maior tempo de vida útil da ferramenta);
- Curto tempo de polimento com acabamento de alta qualidade e taxa de remoção ideal;
- Menor interação humana devido a baixa troca de pad;
- Altamente versátil: Realiza polimento em todos os formatos de lentes (tóricas, esféricas, freeform, côncavas e convexas)

## Recomendações

- Utilizar somente com o polidor recomendado

Unidade Emb.		Cód. Produto
Universal Premium	02 pcs.	92-011-818
Extended Range	02 pcs.	92-011-819
High Luster	02 pcs.	92-011-820
Speed	02 pcs.	92-011-821

## Poly-Pro All-Format™



Formulado especialmente para utilização com nossas unidades de moldes flexíveis em conjunto com a linha de geradores VFT.

### Dados Técnicos

- Aparência: Mistura Branca
- pH: 3.0-4.2
- Tamanho de partícula 1.2-2.2 micron
- Suspensão tratada
- Baumé: 23-25°

### Benefícios

- Formulado exclusivamente para utilização no polimento através de moldes flexíveis
- Formulado através do Poly-Pro polish, oferecendo os resultados necessários no processo de corte para polimento
- Fornece taxa de remoção apropriada em lentes orgânicas, incluindo materiais como o Policarbonato e Trivex

### Recomendações

- Limpar o tanque do equipamento antes de adicionar o polidor Poly-Pro
- Melhor performance operando entre 14,5 - 17,2°C
- O produto deve ser filtrado. Tamanho indicado do filtro: 150-200 micron
- Não misturar com outros polidores, evitando a criação de espuma.

### Unidade Emb

### Cód. Produto

Poly-Pro All-Format™	1 galão	92-005-541
----------------------	---------	------------

## Ferramentas e suporte VFT-micro



Triple tool VFT-micro

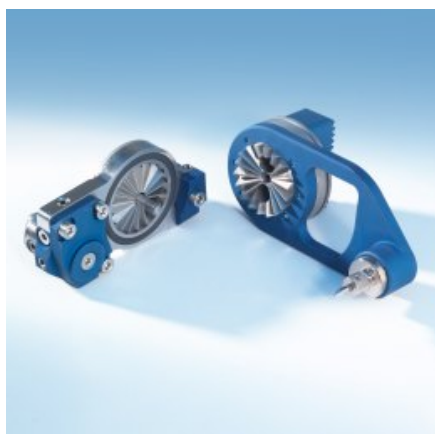
### Informações Técnicas

O novo conceito de ferramenta do VFT-micro possui sistema integrado e amigável. O usuário não precisa mais realizar ajustes manuais. Todo o suporte da ferramenta pode ser trocado facilmente.

- Raio 2 mm, 5 mm pastilha PCD\* para produção RX-production de CR39 e lentes de alto índice selecionadas
- Raio 2 mm pastilha MCD\* para materiais orgânicos e free-form

### Benefícios

- Baixo tempo de ajuste após troca de ferramenta devido a precisão de seu desenho e altura
- Grande economia de tempo na troca de ferramentas
- Troca fácil de ferramenta



Plug and play tool holder interface VFT-micro

### Unidade Emb

### Cód. Produto

#### VFT-micro LATAM

VFT-C para desbaste de borda D 70mm	1 pc.	92-005-544
Corpo da ferramenta	1 pc.	92-005-560
Suporte para engraving e torneamento	1 pc.	92-007-076
Suporte para ponta de engraving	1 pc.	92-007-077
Ponta de torneamento PCD R 2 mm	1 pc.	92-005-546
Ponta de torneamento PCD R 5 mm	1 pc.	92-005-562
Ponta de torneamento MCD R 2 mm	1 pc.	92-006-714

#### VFT-micro

VFT-C para desbaste de borda D 55mm	1 pc.	92-009-729
Ponta de engraving VFT	1 pc.	92-007-078
Ferramenta de torneamento VFT-micro completa	1 pc.	92-010-424



## Ferramentas e suportes VFT-macro e VFT-orbit

### Informações Técnicas

- Fresa para desbaste de bloco, processa lentes tóricas, esféricas, freeform e orgânicas
- Disponível em duas versões:
  - Fresa T66 com 8 pastilhas PCD indexáveis
  - Fresa T70 com 12 pastilhas PCD
- Raio 2 mm, 5 mm e 8 mm pastilha PCD\* para produção RX de CR39 e lentes de alto índice selecionadas
- Raio 2 mm pastilha MCD\* para materiais orgânicos e free-form

### Benefícios

- Baixo tempo de ajuste após troca de ferramenta devido a precisão de seu desenho e altura
- Troca de pastilhas simplificada
- Reafiação de pastilhas PCD\* pode ser realizada por 4 vezes e até 8 vezes nas pastilhas MCD\*, desde que estas não estejam danificadas
- Maior produção devido ao aumento da ferramenta PCD\* que utiliza uma pastilha de 5mm (CR39/Alto Índice somente)
- Garante menor tempo de polimento nos sistemas de moldes flexíveis
- Melhore o acabamento da superfície utilizando a ferramenta MCD\* para desbaste de blocos em policarbonato e alto índice

### Unidade Emb

### Cód. Produto

#### VFT-orbit / VFT-macro

Fresa com 12 PCD tips montada com corpo	1 pc.	92-009-346
Fresa com 12 pastilhas PCD	1 pc.	92-009-118
Somente corpo para pastilha T70	1 pc.	92-000-914
Fresa T66 L incl. 8 pastilhas PCD	1 pc.	92-002-738
Ponta de engraving VFT	1 pc.	92-007-078
Tool holder	1 pc.	92-007-491
Fresa PCD R 2 mm	1 pc.	92-007-611
Ponta de torneamento MCD R 2 mm	1 pc.	92-007-626
Ponta de torneamento MCD R 2 mm	1 pc.	92-007-969
Ponta de torneamento PCD R 8 mm	1 pc.	92-007-241
Diamante dupla ação R 2mm**	1 pc.	92-008-053

#### Bit PCD para Gradadores V

Kit PCD (8 peças)	1 pc.	92-000-929
-------------------	-------	------------

\*\* pode limitar a faixa de trabalho



Fresa com 12 pastilhas PCD e ferramenta de desbaste montada com 8 pastilhas PCD



Corte prévio para grande remoção de material; processa lentes tóricas esféricas, free-form e orgânicas.



Corte prévio para grande remoção de material; processa lentes tóricas esféricas, free-form e orgânicas.

## Ferramentas e suporte VFT-orbit 2



Fresa VFT-orbit 2

### Informações Técnicas

- Pré cortes de lentes freeform, tóricas, esféricas;
- Materiais: lentes orgânicas como CR39, hight index e policarbonato.

### Benefícios

- Corta todos os materiais orgânicos;
- Altas taxas de remoção de material e de avanço;
- Redução da deformação na peça de trabalho devido a baixa força de corte;
- Excelente precisão de curva;

### Unidade Emb

### Cód. Produto

#### VFT-orbit 2

Fresa VFT-orbit 2	1 pc.	92-011-008
-------------------	-------	------------

### Opcionais

### Cód. Produto

Suporte de Ferramenta TTC	1 pc.	92-011-392
Suporte de ferramenta de gravação	1 pc.	92-007-610

## CONTATO

### Satisloh Brasil

Alameda Tocantins, 350  
Alphaville Industrial  
Lojas 9 e 10 - Barueri/SP  
CEP: 06455-020  
Brasil  
Telefone: +55 11 2930-8600  
E-mail: [info.br@satisloh.com](mailto:info.br@satisloh.com)  
[www.satisloh.com.br](http://www.satisloh.com.br)

### Brasil

**Vendas**  
Fone: +55 11 2930 8600  
Email: [info.br@satisloh.com](mailto:info.br@satisloh.com)  
[www.satisloh.com.br](http://www.satisloh.com.br)

### Serviços

+55 11 2930 8600 - (opção 2)  
[service.latam@satisloh.com](mailto:service.latam@satisloh.com)

**satisloh**<sup>®</sup>

