



# INSUMOS & FERRAMENTAS

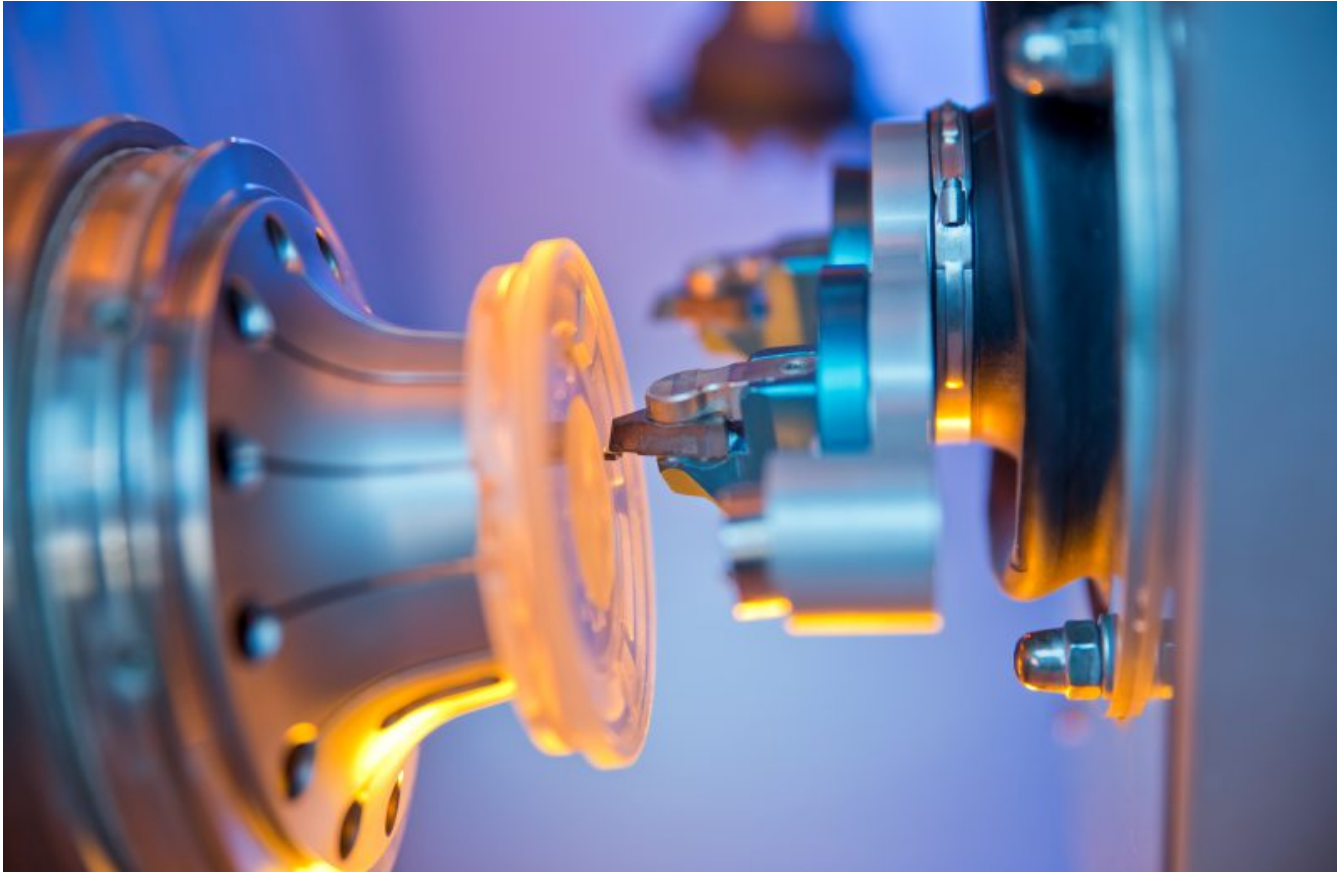
PRODUTOS ORIGINAIS PARA ALTA QUALIDADE  
NOS RESULTADOS



# Conteúdo

<b>Surfaçagem</b> .....	05
Proteção e Blocagem .....	06
Antiespumante e Refrigerantes .....	07
Polimento .....	08
Ferramentas e suporte .....	11
<b>Coating</b> .....	15
Evaporação .....	16
Peças .....	20
Acessórios .....	23
Materiais Antirrisco .....	25
<b>Montagem</b> .....	27
Ferramentas .....	28
Pads .....	29
Ferramentas / Pads Blocagem .....	30
Caixa de serviço .....	31
<b>Limpeza</b> .....	33





## Surfaçagem

Consumíveis para todas as etapas do processo de surfaçagem são severamente testados em nossos equipamentos e por isso, altamente recomendados. Oferecemos uma ampla gama de insumos para os seguintes processos:

- Proteção e Blocaçem
- Geraçom
- Polimento

Contate seu gerente regional para mais detalhes.

## Fita Azul de Proteção



Fornecer proteção da superfície frontal para todos os materiais. Compatível com o processo de surfacagem lentes com Alloy.

### Benefícios

- Ótima proteção para superfícies polidas, lentes orgânicas e também minerais;
- Fácil manuseio;
- Ecologicamente correta;
- Fácil remoção da lente, sem deixar resíduos.

### Recomendações

- Fixar a fita protetora de superfície na parte convexa da lente a ser blocada;
- Após a fixação da fita na lente, não pressione com os dedos - isso reduz as propriedades adesivas do Alloy. Se for necessário, utilize um pano;
- Temperatura ideal de armazenamento: De 15 a 25 °C. Temperaturas mais baixas ou mais altas podem afetar a fixação da fita na lente.
- Não necessita de solventes, remova facilmente a fita protetora da lente com as mãos.

### Unidade Emb

Premium MP Xtra 45 m

### Cód. Produto

92-010-298

## Alloy



Alloy de baixa fusão para blocagem de todos os materiais

### Benefícios

- Blocação precisa e rápida
- Baixo tempo de resfriamento
- Alta pureza
- Alta estabilidade de temperatura
- Propriedades de escoamento otimizadas

### Recomendações

- Após a blocagem é recomendado 30 minutos de resfriamento (mínimo)
- Manter nível adequado de alloy para uma temperatura consistente
- Remover as impurezas diariamente e priorizar abastecer com alloy fresco

### Tipo de Alloy

47°C/117°F

### Cd

sim

### Pb

sim

### Livre deCd/Pb

-

### Materiais

mineral + orgânico

### Unidade Emb

Alloy 47°C/117°F

1 kg

### Cód. Produto

92-004-816

## Aditivo Refrigerante K 40

### Dados Técnicos

- Cor: amarelo
- valor pH: 9.6 (até 5%)
- Fator refratômetro: 1.25
- Gravidade específica em 15°C: 0.9812 g/ml
- Proporção de mistura: 3% (orgânica); 4-6% (mineral)

### Benefícios

- Lubrificação superior no processamento de lentes minerais
- Estende a vida das ferramentas de diamante
- Qualidade de superfície excelente utilizando acabamento fino por diamante
- Previne a corrosão do equipamento
- Livre de cloro, nitrito, fenol e PCB

### Recomendações

- Antes de utilizar o aditivo refrigerante, equipamentos, linhas, bombas e tanques de refrigeração devem ser totalmente limpos.
- A concentração do líquido refrigerante deve ser testada regularmente com o auxílio do refratômetro.
- Para evitar o acúmulo de espuma no reservatório, o tubo de retorno deve ser colocado abaixo da superfície do líquido refrigerante.
- Manter longe de gelo

Unidade Emb.		Cód. Produto
K 40	Galão de 25 kg	92-000-003
LH 405	Balde de 20L	92-010-414



Concentrado de refrigerante solúvel em água para processar todos os materiais de lentes RX.

## Agente antiespumante

### Recomendações

- Recomendado para aditivos refrigerantes com óleo sintético e componentes de polimento

Unidade Emb.		Cód. Produto
Antiespumante	Embalagem de 1 litro	92-011-646

Este agente antiespumante reduz de forma rápida a espuma em qualquer tanque ou sistema de refrigeração.

## Moldes Flexíveis Toro-FLEX



Molde flexível curvados Premium FLEX XL para Toro-FLEX

### Dados Técnicos

- Diâmetro: 47 mm
- Base de faixa de trabalho 0-14 dpt, Cil. 0-4 dpt (max. 14 dpt no meridiano mais forte)
- Encaixe de poliuretano na base do molde

### Benefícios

- Alta precisão na forma para todos os tipos de superfície
- Elimina o uso de moldes de alumínio e plástico
- Redução de custos
- Reduz a necessidade de manuseio pois uma quantidade menor de moldes é necessária para cobrir toda faixa de trabalho
- Tempo de polimento curto por menor necessidade de troca de moldes, tempo de processo independente do cilindro ou adição
- Altamente versátil: Realiza o polimento em todos os tipos de lentes (tóricas, esféricas, freeform, côncavas e convexas)

### Recomendações

- Utilizar somente com o polidor recomendado



Moldes flexíveis curvados padrão para Toro-FLEX

### Unidade Emb.

### Cód. Produto

#### Toro-FLEX

Standard FLEX tool D/T 1/1	10 pcs.	92-008-017
Standard FLEX tool D/T 3/3	10 pcs.	92-008-018
Standard FLEX tool D/T 5/5	10 pcs.	92-008-019
Standard FLEX tool D/T 7/7	10 pcs.	92-008-020
Standard FLEX tool D/T 9/9	10 pcs.	92-008-021
Standard FLEX tool D/T 11/11	10 pcs.	92-008-022
Standard FLEX tool D/T 13/13	10 pcs.	92-008-023

PREMIUM FLEX XL D/T 1/1	10 pcs.	92-009-949
PREMIUM FLEX XL D/T 3/3	10 pcs.	92-009-950
PREMIUM FLEX XL D/T 5/5	10 pcs.	92-009-951
PREMIUM FLEX XL D/T 7/7	10 pcs.	92-009-952
PREMIUM FLEX XL D/T 9/9	10 pcs.	92-009-953
PREMIUM FLEX XL D/T 11/11	10 pcs.	92-009-954
PREMIUM FLEX XL D/T 13/13	10 pcs.	92-009-955



# Moldes Flexíveis Multi-FLEX



## Dados Técnicos

- Faixa de trabalho:
  - Universal Premium 0-14 dpt, cil. até 6 dpt
  - Extended Range 18-14 dpt, cil. até 6 dpt.
  - High Luster 0-18 dpt, cil. até 6 dpt.
  - Polimento à base de poliuretano

## Benefícios

- Alta precisão de formato para todas as superfícies de lente;
- Melhor custo benefício (maior tempo de vida útil da ferramenta);
- Curto tempo de polimento com acabamento de alta qualidade e taxa de remoção ideal;
- Menor interação humana devido a baixa troca de pad;
- Altamente versátil: Realiza polimento em todos os formatos de lentes (tóricas, esféricas, freeform, côncavas e convexas)

## Recomendações

- Utilizar somente com o polidor recomendado

Unidade Emb.		Cód. Produto
Universal Premium	02 pcs.	92-011-818
Extended Range	02 pcs.	92-011-819
High Luster	02 pcs.	92-011-820
Speed	02 pcs.	92-011-821

## Poly-Pro All-Format™



Formulado especialmente para utilização com nossas unidades de moldes flexíveis em conjunto com a linha de geradores VFT.

### Dados Técnicos

- Aparência: Mistura Branca
- pH: 3.0-4.2
- Tamanho de partícula 1.2-2.2 micron
- Suspensão tratada
- Baumé: 23-25°

### Benefícios

- Formulado exclusivamente para utilização no polimento através de moldes flexíveis
- Formulado através do Poly-Pro polish, oferecendo os resultados necessários no processo de corte para polimento
- Fornece taxa de remoção apropriada em lentes orgânicas, incluindo materiais como o Policarbonato e Trivex

### Recomendações

- Limpar o tanque do equipamento antes de adicionar o polidor Poly-Pro
- Melhor performance operando entre 14,5 - 17,2°C
- O produto deve ser filtrado. Tamanho indicado do filtro: 150-200 micron
- Não misturar com outros polidores, evitando a criação de espuma.

### Unidade Emb

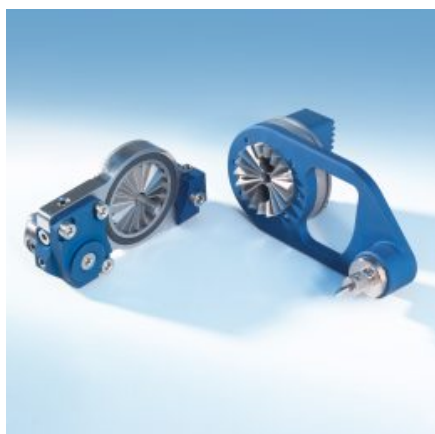
### Cód. Produto

Poly-Pro All-Format™	1 galão	92-005-541
----------------------	---------	------------

## Ferramentas e suporte VFT-micro



Triple tool VFT-micro



Plug and play tool holder interface  
VFT-micro

### Informações Técnicas

O novo conceito de ferramenta do VFT-micro possui sistema integrado e amigável. O usuário não precisa mais realizar ajustes manuais. Todo o suporte da ferramenta pode ser trocado facilmente.

- Raio 2 mm, 5 mm pastilha PCD\* para produção RX-production de CR39 e lentes de alto índice selecionadas
- Raio 2 mm pastilha MCD\* para materiais orgânicos e free-form

### Benefícios

- Baixo tempo de ajuste após troca de ferramenta devido a precisão de seu desenho e altura
- Grande economia de tempo na troca de ferramentas
- Troca fácil de ferramenta

### Unidade Emb

### Cód. Produto

#### VFT-micro LATAM

VFT-C para desbaste de borda D 70mm	1 pc.	92-005-544
Corpo da ferramenta	1 pc.	92-005-560
Suporte para engraving e torneamento	1 pc.	92-007-076
Suporte para ponta de engraving	1 pc.	92-007-077
Ponta de torneamento PCD R 2 mm	1 pc.	92-005-546
Ponta de torneamento PCD R 5 mm	1 pc.	92-005-562
Ponta de torneamento MCD R 2 mm	1 pc.	92-006-714

#### VFT-micro

VFT-C para desbaste de borda D 55mm	1 pc.	92-009-729
Ponta de engraving VFT	1 pc.	92-007-078
Ferramenta de torneamento VFT-micro completa	1 pc.	92-010-424

## Ferramentas e suportes VFT-macro e VFT-orbit

### Informações Técnicas

- Fresa para desbaste de bloco, processa lentes tóricas, esféricas, freeform e orgânicas
- Disponível em duas versões:
  - Fresa T66 com 8 pastilhas PCD indexáveis
  - Fresa T70 com 12 pastilhas PCD
- Raio 2 mm, 5 mm e 8 mm pastilha PCD\* para produção RX de CR39 e lentes de alto índice selecionadas
- Raio 2 mm pastilha MCD\* para materiais orgânicos e free-form

### Benefícios

- Baixo tempo de ajuste após troca de ferramenta devido a precisão de seu desenho e altura
- Troca de pastilhas simplificada
- Reafiação de pastilhas PCD\* pode ser realizada por 4 vezes e até 8 vezes nas pastilhas MCD\*, desde que estas não estejam danificadas
- Maior produção devido ao aumento da ferramenta PCD\* que utiliza uma pastilha de 5mm (CR39/Alto Índice somente)
- Garante menor tempo de polimento nos sistemas de moldes flexíveis
- Melhore o acabamento da superfície utilizando a ferramenta MCD\* para desbaste de blocos em policarbonato e alto índice

### Unidade Emb

### Cód. Produto

#### VFT-orbit / VFT-macro

Fresa com 12 PCD tips montada com corpo	1 pc.	92-009-346
Fresa com 12 pastilhas PCD	1 pc.	92-009-118
Somente corpo para pastilha T70	1 pc.	92-000-914
Fresa T66 L incl. 8 pastilhas PCD	1 pc.	92-002-738
Ponta de engraving VFT	1 pc.	92-007-078
Tool holder	1 pc.	92-007-491
Fresa PCD R 2 mm	1 pc.	92-007-611
Ponta de torneamento MCD R 2 mm	1 pc.	92-007-626
Ponta de torneamento MCD R 2 mm	1 pc.	92-007-969
Ponta de torneamento PCD R 8 mm	1 pc.	92-007-241
Diamante dupla ação R 2mm**	1 pc.	92-008-053

#### Bit PCD para Gradadores V

Kit PCD (8 peças)	1 pc.	92-000-929
-------------------	-------	------------

\*\* pode limitar a faixa de trabalho



Fresa com 12 pastilhas PCD e ferramenta de desbaste montada com 8 pastilhas PCD



Corte prévio para grande remoção de material; processa lentes tóricas esféricas, free-form e orgânicas.



Corte prévio para grande remoção de material; processa lentes tóricas esféricas, free-form e orgânicas.

## Ferramentas e suporte VFT-orbit 2



Fresa VFT-orbit 2

### Informações Técnicas

- Pré cortes de lentes freeform, tóricas, esféricas;
- Materiais: lentes orgânicas como CR39, hight index e policarbonato.

### Benefícios

- Corta todos os materiais orgânicos;
- Altas taxas de remoção de material e de avanço;
- Redução da deformação na peça de trabalho devido a baixa força de corte;
- Excelente precisão de curva;

### Unidade Emb

### Cód. Produto

#### VFT-orbit 2

Fresa VFT-orbit 2	1 pc.	92-011-008
-------------------	-------	------------

### Opcionais

### Cód. Produto

Suporte de Ferramenta TTC	1 pc.	92-011-392
Suporte de ferramenta de gravação	1 pc.	92-007-610





## Coating

Beneficie-se com o set completo de insumos para revestimento Anti-Risco e Anti-Reflexo de lentes oftálmicas altamente testadas que se encaixam perfeitamente nos sistemas dip coating e box coaters Satisloh.

Possuímos soluções como: vernizes anti-risco, crucible liners, evaporation boats, evaporantes genéricos e proprietários para tratamento anti-reflexo, evaporantes para absorção de coating, insumos para pistolas de íons, top coat, cristais e materiais para sputtering.

Contate seu gerente regional para mais detalhes.

## Evaporantes Premium para revestimento AR



Materiais de alta qualidade desenvolvidos para processos Satisloh.

### Informações Técnicas

- Alta pureza e consistência

### Benefícios

- Otimizado para processos e equipamentos Satisloh
- Assegura alta qualidade e performance
- Qualidade garantida em processos Satisloh

### Recomendações

- Armazenar em local seco
- Manter a embalagem fechada

### Aplicações

Família de processos Satisloh para box coaters e bell coaters

- Ioncote K+ X
- Ioncote K X
- Performance X
- Multiquarz X
- Multicote X
- Spectraflex X

### Informações de pedido

Código Satis	Produto	Forma	Especificação	Unidade Emb.	Cód. Produto
9870005V001	S-3-F	granulado	1-2.5 mm	500 g	92-005-241
9870068L001	S-11-P	píulas	6 g	250 g	92-005-252
9870003C003	S-15-G	granulado	0.1-3 mm	250 g	92-005-240
9870097A001	S-22-P	píulas	21 x 6 mm	250 g	92-005-262
9870094W001	SA-1-G	granulado	1-3 mm	100 g	92-005-260
9870098X001	SC-1-G	granulado	1-2 mm	250 g	92-005-264
	S-26-P	píulas	13,5 x 9,5 mm	250 g	92-005-261



# Evaporantes genéricos para revestimento AR

## Informações Técnicas

- Alta pureza e consistência

## Benefícios

- Garante performance e qualidade consistentes para os processos de revestimento AR
- Materiais de alta qualidade
- Qualidade aprovada

## Recomendações

- Armazenar em local seco
- Manter embalagem fechada

## Aplicações

- Pode ser usado em todos os coaters que trabalham com fontes de evaporação EB ou térmicas
- Utilize Deconex de-coat 500 junto ao ativador Deconex de-coat 600 para remover camadas anti-reflexo



Alta qualidade e performance em materiais para evaporação genérica em processos AR.

## Óxidos

Código Satis	Descrição	Formula	Forma	Especificação	Unidade Emb.	Cód. Produto
9870097A008	dióxido de zircônio br.	ZrO <sub>2</sub>	pílulas	21.5 x 8 mm	250 g	92-007-260
9870097A008	dióxido de zircônio br.	ZrO <sub>2</sub>	pílulas	21.5 x 8 mm	1000 g	92-007-262
9870097A008	dióxido de zircônio br.	ZrO <sub>2</sub>	pílulas	21.5 x 8 mm	5000 g	92-007-261
	dióxido de zircônio br.	ZrO <sub>2</sub>	pílulas	12.5 x 8 mm	500 g	92-009-983
9870095S003	dióxido de zircônio ci.	ZrO <sub>2</sub>	pílulas	13.5 x 9.5 mm	250 g	92-007-265
9870068L002	dióxido de zircônio ci.	ZrO <sub>2</sub>	pílulas	17.5 x 6 mm	250 g	92-007-267
9870098X003	óxido de índio e estanho	ITO	pílulas	8 x 4.5 mm	100 g	92-007-678

## Fluoridos

Código Satis	Descrição	Formula	Forma	Especificação	Unidade Emb.	Cód. Produto
9870103V002	fluorido de magnésio	MgF <sub>2</sub>	granulado	1-2.5 mm	500 g	92-005-914
9870103V007	fluorido de magnésio	MgF <sub>2</sub>	granulado	2.5-4 mm	500 g	92-005-912

## Metáis

Código Satis	Descrição	Formula	Forma	Especificação	Unidade Emb.	Cód. Produto
9870008S005	crômio	Cr	granules	1-4 mm	250 g	92-005-984
9870008S003	crômio	Cr	granules	ca. 1 mm	250 g	92-006-762

## de-coat

Código Satis	Descrição	Formula	Forma	Especificação	Unidade Emb.	Cód. Produto
	Deconex de-coat 500		lata		10 kg	92-007-043
	Deconex de-coat 600		lata		12 kg	92-007-048

## Evaporantes proprietários para absorção de coating



Altamente qualificado para todos os processos de absorção Satisloh.

### Informações Técnicas

- Alta pureza e consistência

### Benefícios

- Otimizado para processos e equipamentos Satisloh
- Garante performance e qualidade consistentes para os processos de revestimento AR
- garante alta performance
- Qualidade comprovada
- Qualidade garantida em processos Satisloh

### Recomendações

- Armazenar em local seco
- Manter embalagem fechada

### Aplicações

- Processos de absorção Satisloh para box e bell coaters
- Processo de revestimento customizado
- Revestimento customizado

### Informações de pedido

Código Satis	Descrição	Forma	Especificação	Unidade Emb.	Cód. Produto
9870045M001	Marrom CL	pó		250 g	92-005-692
9870110H001	Marrom L	granulado	granulado 1.5 - 5 mm	250 g	92-009-923
9870042Y001	Marrom SN-A	pó		250 g	92-006-446
9870043U001	Marrom SN-B	pó		250 g	92-006-445
9870044R001	Marrom SN-C	pó		250 g	92-006-444
9870044R001	Marrom SNC2	pó		250 g	92-007-546
9870074L001	Marrom SN-E	pó		250 g	92-006-441
9870074L003	Marrom SN-H	pó		250 g	92-005-939
9870048J001	Marrom UZ	pó		250 g	92-006-442
A00581	Cinza 50 (DD)	pó		200 g	92-005-892
9870054J001	Cinza F	pó		200 g	92-006-438
9870051M001	Amarelo	pó		250 g	92-006-440
9870050L001	Rosa	pó		100 g	92-005-951

## Top Coats Satisloh



Oferece alta performance em top coat.

### Informações Técnicas

- Satisloh oferece desde hidrofóbicos repelentes a água até oleofóbicos para limpeza
- Materiais disponíveis para aplicação de top coatings em câmaras AR assim como aplicações em câmaras separadas

### Benefícios

- Evaporantes para o mais alto desempenho do super top coat
- Fácil utilização de materiais hidrofóbicos
- Fácil aplicação lenços disponíveis
- Qualidade comprovada

### Recomendações

- Mantenha seco pois os materiais são sensíveis a umidade
- Manter embalagem fechada
- Manter produtos SATIN refrigerados (-15 to -20°C) p/ extender vida útil
- Consulte seu representante Satisloh para descobrir qual hidrofóbico ou oleofóbico melhor atende suas necessidades
- Recomenda Pad antiderrapante para acabamento (Facetadoras)

### Aplicações

- Top coats em câmaras de alto vácuo integradas ao processo AR
- Top coats em câmaras separadas
- Limpeza em/para aplicações de armazenamento

### Informações de pedido

#### Materiais Hidrofóbico

Código Satis	Descrição	Forma	Embalagem	Unidade	Cód. Produto
9870087H002	Tabletes hidrofóbico	pílulas	garrafa	100 pcs.	92-007-316
9870058K001	Aulon	pílulas	garrafa	100 pcs.	92-006-296
987005K005	Pílulas Top 8	pílulas	garrafa	5 pcs.	92-006-302
9870058K006	Hidrofóbico umidecido	umidecido	pacote individual	100 pcs.	92-006-261

#### Materiais Superhidrofóbico e oleofóbico

Código Satis	Descrição	Forma	Embalagem	Unidade	Cód. Produto
9870107W006	Satin 300	pílulas	pacote individual	10 pcs.	92-007-141
9870107W001	Satin 380	pílulas	pacote individual	10 pcs.	92-006-299
9870107W003	Líquido mirage 1 shot	ampola	garrafa	5 pcs.	92-006-710
9870107W004	Líquido mirage 5 shots	ampola	garrafa	5 pcs.	92-006-711

Outras sob consulta.

## Crucible Liners para evaporação por feixe de elétrons



Oferece resultados otimizados em coating para todos os canhões de feixe de elétrons utilizados nos sistemas Satisloh e de outros fornecedores.

### Informações Técnicas

- Recipientes são feitos de material refractário especial
- Recipientes especialmente desenvolvidos para evaporação de materiais em pílula

### Benefícios

- Resultados otimizados ao utilizar processos, equipamentos e materiais Satisloh
- Qualidade comprovada
- Qualidade garantida em processos Satisloh
- Longa vida útil

### Recomendações

- Armazenar em local seco

### Aplicações

- Para processos de coating Satisloh utilizando sistemas de evaporação por feixe de elétrons
- Para processos de coating customizados utilizando sistemas de evaporação por feixe de elétrons
- Aplicável na maioria dos sistemas

### Informações de pedido

Código Satis	Descrição	Dimensão	Máquina (tipo)	Material	Unidade	Cód. Produto
1500295H031	recipiente CV	23 x 15 mm	box coaters	granulado	10 pcs.	92-005-139
1500295H032	cobertura, CV	23 x 2 mm	box coaters	granulado	10 pcs.	92-005-140
1500295H089	recipiente vol. = 28.5cc	16 x 8 mm	box coaters	pílulas	1 pc.	92-005-585

## Monitor Crystals

### Informações Técnicas

- Monitor crystals no diâmetro 13.9mm
- Disponível com revestimento em ouro, prata e alloy
- Pode ser usado na maioria dos sistemas de coating disponíveis

### Benefícios

- Qualidade comprovada
- Oferece alta precisão

### Recomendações

- Armazenar em local seco

### Aplicações

- Todos os processos AR
- Todos os cristais de quartzo

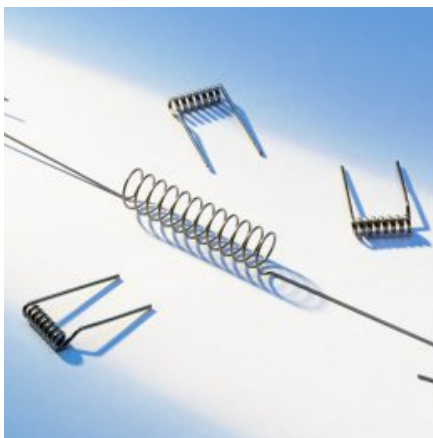


Utilizado para controle de revestimento fino em processos por calor e frio.

### Informações de pedido

Código Satis	Descrição	Frequência Nominal	Diâmetro	Unidade Emb.	Cód. Produto
7500448N018	gold, double anchor, IT	5.98 MHz	13.9 mm	10 pcs.	92-005-881

## Filamentos de feixe de elétrons e fontes de Íon



Filamentos de alta qualidade para pistolas de feixe de elétrons e íons para equipamentos Satisloh e de outros equipamentos.

### Benefícios

- Qualidade comprovada
- Qualidade garantida em processos Satisloh

### Recomendações

- Armazenar em local seco

### Aplicações

- Pistola de feixe de elétrons, pistola de íons e fontes térmicas EV.IN em sistemas de revestimento Satisloh
- Processos de revestimento customizados utilizando fontes térmicas

### Informações de pedido

Código Satis	Descrição	Especificação	Sistema	Unidade	Cód. Produto
7500800Q131	filamento	Mark I	pistola de íon Mark I	10 pcs.	92-006-294
7500800Q443	filamento	Mark I+	pistola de íon Mark I+	10 pcs.	92-007-547
7500823P005	filamento	emissor padrão	Temescal F.E.-Pistola	5 pcs. +	92-005-229
7500823P122	filamento TL	emissor padrão	Temescal F.E.-Pistola	5 pcs.	92-006-285
	filamento TL	Mark II+	pistola de ion Mark II+	10 pcs.	92-007-277

## Óleo e Graxa

### Aplicações

Garante a performance de seu sistema de coating

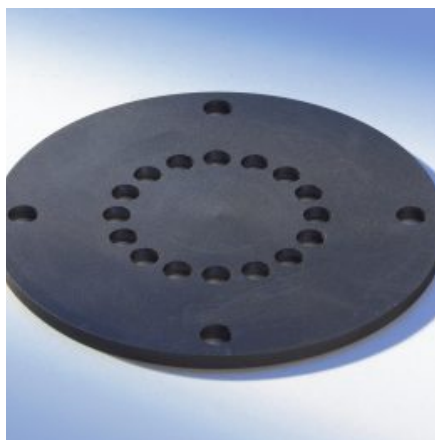


Nosso óleos e graxas são a escolha perfeita para manter a confiabilidade dos equipamentos Satisloh.

### Informações de pedido

Código Satis	Descrição	Especificação	Sistema	Unidade	Cód. Pedido
2000400Z003	graxa	graxa siliconizada		50 g	92-005-161
2000400Z005	graxa	Fomblin		100 g	92-006-252
2000501U003	óleo p/ bomba de raiz	P3	bomba raiz	5 kg	92-006-116
2000501U004	óleo p/ bomba turbo	TL 011	bomba turbo	250 g	92-005-163
2000503C002	óleo p/ bomba de raiz	ultrgrade 20	bomba de raiz	4 kg	92-005-165
2000503C005	óleo p/ bomba giratória	ultrgrade 70	bomba rotatória	4 kg	92-006-113
2000507D001	óleo de alto vácuo		bomba de difusão	1 kg	92-005-410
2000501U007	óleo p/ bomba turbo	SP-100/200	bomba turbo	1 pc.	92-005-391
2000501U012	óleo fomblin	SP-100/200	bomba de desbaste	1 kg	92-007-810
2000507D008	óleo HV	SL275	bomba de difusão	7 kg	92-010-052
	óleo HV	SI704	bomba de difusão	1 galão	92-010-117

## Insumos para pistola de Íons



A Satisloh possui uma grande variedade de insumos padrão e customizados de alta qualidade para pistolas de íons.

### Benefícios

- Qualidade comprovada
- Garantia de qualidade em processos Satisloh

### Recomendações

- Armazenar em local seco

### Aplicações

- Para todos os processos

### Informações de Pedido

Código Satis	Descrição	Material	Sistema	Unidade	Cód. Produto
7500800Q132	anôdo	grafite	pistola íon Mark I	1 pc.	92-005-222
7500800Q133	anôdo	inox	pistola íon Mark I	1 pc.	92-005-387
7500800Q144	distrib. de gás, especial	grafite	pistola íon Mark I	1 pc.	92-005-224
7500800Q272	distrib. de gás, especial	inox	pistola íon Mark I	1 pc.	92-005-228
7500800Q167	isolador	cerâmica	pistola íon Mark I, Mark II	1 pc.	92-006-015
7500800Q423	distrib. de gás	grafite	pistola íon Mark II+	1 pc.	92-007-292
7500800Q427	placa de tranf. térmica		pistola íon Mark II+	1 pc.	92-007-293
7500800Q338	distrib. de gás	inox	pistola íon Mark II+	1 pc.	92-007-982
	distrib. de gás, especial	grafite	pistola de ion Mark I	1 pc.	92-006-019
	isolador	bola safira	pistola de ion Mark I+	1 pc.	92-007-855
	isolador	cerâmica	pistola de ion Mark II+	1 pc.	92-007-726



# Produtos químicos para antirrisco por imersão

## Informações Técnicas

- Satisloh fornece vernizes para revestimento antirrisco com melhor desempenho
- Os vernizes antirrisco são desenvolvidos para o processo por imersão.

## Benefícios

- Maior resistência a abrasão
- Maior aderência
- Vernizes com um componente (sem necessidade de mistura)
- Fácil de manusear
- Qualidade comprovada
- Prazo de validade de 6 meses no congelador entre -15° e -20°c
- Validade aproximada de 12 semanas após aberto

## Recomendações

- Manter o verniz refrigerado (-15 a - 20°c)
- Manter os recipientes fechados
- Seguir as recomendações indicadas na ficha técnica
- Utilizar apenas os solventes originais otimizados para o processo antirrisco Satisloh

## Aplicações

- Antirrisco para CR39, policarbonato, alto índice e lentes de outros materiais
- Aplicação nos equipamentos Satisloh e demais processos por imersão



O antirrisco Satisloh tem um melhor desempenho combinado com o revestimento AR.



Filtros Satisloh com adaptador e anel de vedação.

## Informações de pedido

Produtos	Especificação	Sistema	Unidade	Cód. Produto
DN 1601	hard coat index 1,6	dip coaters	5 kg	92-009-121
DN 1500	hard coat index 1,5	dip coaters	5 kg	92-007-759
DN 1500	hard coat index 1,5 tintable	dip coaters	5 kg	92-007-801
DP 100	primer for hard coat	dip coaters	4 kg	92-007-092
DS 1600	mix de solvente para DN1600	dip coaters	4 kg	92-007-590
DS 1500	mix de solvente para DN1500	dip coaters	4 kg	92-007-589
PMGE	Solvente para uso geral	dip coaters	4 kg	92-007-760
SM-301	Modificador de fluxo	dip coaters	100 kg	92-007-692
1,2,4 filtro 1μ, 5''	Filtro para detergente	dip coaters	1 pc.	92-007-122
Filtro de Água DI 0.5μ	Filtro para água DI	dip coaters	1 pc.	92-007-296
Filtro de verniz	Filtro para SDL plant	dip coaters	1 pc.	92-007-050
Filtro de verniz	Filtro de 1 dia	dip coaters	1 pc.	92-007-826
Filtro de verniz	Filtro de 3 meses	dip coaters	1 pc.	92-007-297
Filtro de verniz 1μ	filtro de 3 meses SL-201/501	dip coaters	1 pc.	92-007-128





# Montagem

Com a linha ES de facetadoras industriais, a Satisloh oferece uma montagem precisa em alto volume. Tire vantagem de nossa solução completa em montagem com insumos que garantem o acabamento perfeito das lentes.

Possuímos soluções como: ferramentas para facetamento, pads para montagem e anti derrapantes, pads transparentes, blocos de montagem e caixas de serviço - também para outros sistemas de acabamento.

Contate seu gerente regional para mais detalhes.

## Ferramentas de Acabamento ES-2 / ES-3 / ES-4



A ferramenta combo oferece todos os recursos do processo de acabamento em uma ferramenta: bisel, desbaste, grooving, pré-polimento e polimento fino. Ela é montada e balanceada precisamente para garantir um processo de acabamento de alta velocidade.

### Informações Técnicas

- Porcessa todos os materiais orgânicos como CR39, alto índic e e também policarbonato
- Seus segmentos podem ser substituídos facilmente pelo operador
- A ferramenta combo é equipada com: anel de corte PCD, ferramenta de polimento fino e prévio agrupada, pontas para torneamento de chanfros PCD, anéis agrupados de chanfro assim como as pontas de carboneto para grooving

### Benefícios

- Combina todas as etapas do processo em uma ferramenta
- Oferece longo ciclo de vida

### Recomendações

- Como uma ferramenta separada oferecemos uma broca de perfuração instalada na câmara de trabalho.

Unidade Embalagem		Cód. Produto
ES-4 wheel 57x20 PCD/K20/6 teeth	1 pc.	92-007-753
ES-3 grooving bit +6° 0.7 mm poly	1 pc.	92-005-111
ES-3 grooving bit -6° 0.7 mm CR39	1 pc.	92-005-112
ES-3 grooving bit -6° 1.2 mm CR39	1 pc.	92-005-113
ES-3 grooving bit +6° 1.2 mm poly	1 pc.	92-005-114
ES-3 grooving bit -6° 0.9 mm CR39	1 pc.	92-005-573
ES-3 grooving bit -6° 0.8 mm CR39	1 pc.	92-005-572
ES-3 grooving bit +6° 0.9 mm poly	1 pc.	92-005-577
ES-3 grooving bit -6° 1.0 mm CR39	1 pc.	92-005-574
ES-3 grooving bit +6° 0.8 mm poly	1 pc.	92-005-576
ES-3 grooving bit +6° 1.0 mm poly	1 pc.	92-005-578
ES-3 grooving bit +6° 1.1 mm poly	1 pc.	92-005-579
ES-3 pin bevel lathing bit PCD +6°	1 pc.	92-005-108
ES-4 pin bevel lathing tip CR39 for big tool hub	1 pc.	92-005-658
ES-4 pin bevel lathing tip poly for small tool hub	1 pc.	92-007-695
ES-4 pin bevel lathing tip CR39 for small tool hub	1 pc.	92-007-696
ES pin bevel wheel 60 x 3.2 30°/D36/C50	1 pc.	92-004-736
ES V-disc-couple D36, C50/D7, C115	1 pc.	92-005-024
Drill bit 0.8 x 6 mm	1 pc.	92-007-752

## Pad's para Acabamento



Otimizado para uso nas facetadoras industriais Satisloh, assim como outros sistemas de biselamento compatíveis.

### Informações Técnicas

- Quantidade: 2000/rolo
- Armazenamento: 10-26°C e umidade relativa de 40-60%
- Diâmetro: 21 mm (meio olho) 26 mm (olho completo)

### Benefícios

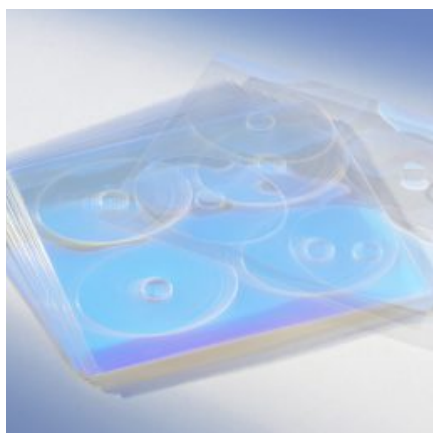
- Design especial para as facetadoras industriais Satisloh
- Compatível com todos os materiais de lentes incluindo lentes com coating
- O formato meio olho elimina a necessidade de aparação
- Fácil de remover das lentes
- Dispensador incorporado

### Recomendações

- Aplicar no bloco limpo e seco
- Usar imediatamente após remover do rolo

Unid. Embalagem		Cód. Produto
Meio olho	2000 pcs./r olo	92-004-718
Olho completo	2000 pcs./r olo	92-000-646
Pad oval Ø 30	2000 pcs./r olo	92-005-721
Pad para biselamento ES 16.5/22.5	1000 pcs./r olo	92-007-856
Pad redondo Ø 30	2000 pcs./r olo	92-005-720

## Pad's Antiderrapantes



Oferece alta proteção na lente sem torção, recomendado para todos os revestimentos com super hidrofóbico.

### Benefícios

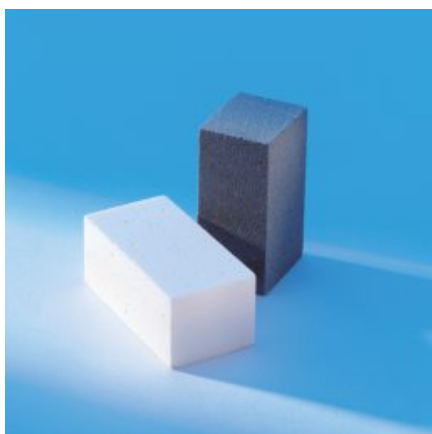
- Alta proteção de lente - evita danos na superfície durante o processo
- Adesão melhorada - mantém as lentes seguras e estáveis eliminando sua torção

### Recomendações

- Utilizado especialmente para lentes com super hidrofóbico

Unid. Embalagem		Código Satis	Cód. Produto
Pad anti derrapante de alta perf.	500 pcs.	6500717Y002	92-006-069
Pad anti derrapante 2 camadas	1000 pcs.		92-005-866

## Pedras de Acabamento p/ Ferramentas de Diamante



Para afiação e ajuste de ferramentas de diamante.

Unid. Embalagem		Cód. Produto
Pedra de retificação ES II verde 33x18x15 mm para disco de polimento	1 pc.	92-004-769
Pedra de retificação ES II rosa 31x18x15 mm para afiar disco de polimento	1 pc.	92-004-768
Pedra de retificação ES II branca 35x18x15 mm para afiar disco de polimento	1 pc.	92-004-767

## Blocking Chuck para Acabamento



Blocos de acabamento Satisloh para biselamento - próprios para facetadoras industriais e convencionais Satisloh.

Benefícios		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Flexibilidade na adaptação do raio externo</li> <li>• Proteção melhorada de lente, elimina possíveis danos na superfície durante o biselamento</li> <li>• Várias cores disponíveis</li> </ul>		
Unid. Embalagem		Cód. Produto
Unidade de blocagem ES dia. 25 mm	1 pc.	92-003-938
Unidade de blocagem ES 20/25	1 pc.	92-003-939
Unidade de blocagem ES-4 16/22	1 pc.	92-007-368
Borracha para fixação de anel ES 16/22	1 pc.	92-007-714

## Informações Técnicas

- A caixa de serviço padrão é utilizada somente para a surfacagem;
- A caixa combo pode ser utilizada nos dois processos, biselamento e surfacagem;
- Todas disponíveis em diferentes cores e desenvolvidas para o sistema de manuseio Satisloh.

## Benefícios

- Devido a um dispositivo especial de localização, a caixa segura as lentes bloqueadas com os porta blocos Satisloh para surfacagem e acabamento além de lentes ainda não bloqueadas;
- Também disponível um envelope plástico para carregar o ticket de serviço.

Unid. Embalagem		Cód. Produto
Caixa de serviço Standard cinza/branco RAL 9002	18 pcs. box	92-000-746
Caixa de serviço Standard vermelha RAL 3000	18 pcs. box	92-000-748
Caixa de serviço combi cinza/branco RAL 9002	18 pcs. box	92-003-836
Caixa de serviço combi vermelha RAL 3000	18 pcs. box	92-003-837
Caixa de serviço combi cinza/branco RAL 9002 (SL Nidek)	18 pcs. box	92-004-948
Caixa de serviço combi cinza RAL 6024 (SL Nidek)	18 pcs. box	92-007-113
Caixa organizadora de Serviço Cinza	01 pc.	92-011-822
Caixa organizadora de Serviço Verde	01 pc.	92-011-823
Caixa organizadora de Serviço Azul	01 pc.	92-011-824
Caixa organizadora de Serviço Branca	01 pc.	92-011-825
Caixa organizadora de Serviço Preta	01 pc.	92-011-826
Caixa organizadora de Serviço Laranja	01 pc.	92-011-827
Caixa organizadora de Serviço Amarela	01 pc.	92-011-828
Caixa organizadora de Serviço Rosa	01 pc.	92-011-829
Caixa organizadora de Serviço Vermelha	01 pc.	92-011-678

Novas bandejas de trabalho disponíveis sob pedido.



Caixas de serviço para processos de surfacagem e acabamento.







# Limpeza

Limpeza de alto nível - pronta para coat e para inspeção de equipamentos confiáveis e agentes de limpeza comprovados. A Satisloh oferece ambos.

Os agentes de limpeza Deconex para diferentes aplicações fornecidas pela empresa suíça Borer Chemie AG proporcionam superfícies de lentes limpas de alta qualidade.

Contate seu gerente regional para mais detalhes.

## Deconex OP 141



Para uso em sistemas de limpeza ultrassônica. O Deconex OP 141 é um concentrado de limpeza líquido altamente alcalino NTA feito para a indústria óptica para remover resinas sintéticas (como por exemplo: misturas de resinas amorfas, colofônio, goma verniz, resinas, vernizes, resíduos abrasivos e polidos, etc.).

### Informações Técnicas

- Indicado para: lentes oftálmicas, vidro, metais preciosos, aço inoxidável, pedras preciosas, cristal de chumbo, quartzo, material sintético, cerâmica;
- Não é adequado para: óculos ópticos de alta precisão sensíveis a materiais alcalinos;
- Tempo de exposição: 60 - 80° C: 3 - 10 min (dosagem 2 - 5%);
- Valor de pH: 1% = 12,6;
- Densidade: 1,32 g / ml;
- Tensão superficial: 1% = 30 dyn / cm;
- Titulação: 100 ml de base; Ácido clorídrico 0,1 N;
- Sensível ao frio.

### Benefícios

- O Deconex OP 141 tem excelentes capacidades de mistura e as partículas de resina são facilmente removidas.
- Através da dissolução química parcial e emulsificação da resina. A reposição da resina é removida da superfície. Conseqüentemente, a vida útil e a eficácia da solução serão ampliadas.

### Recomendações

- O uso de sistemas de limpeza ultrassônica é estritamente recomendado;
- O procedimento de limpeza é acelerado aumentando a temperatura da solução. O tempo necessário é de aproximadamente metade para cada aumento de 10 °C;
- Mantenha o recipiente bem fechado, armazene em local seco e proteja do sol. Temperatura de armazenamento recomendada: +5 a + 25 ° C.

### Unidade Embalagem

### Cód. Produto

Deconex OP 141	12-kg Lata	92-008-113
Deconex OP 141	30-kg Lata	92-008-115

## Deconex OP 148

Para uso em sistemas de limpeza ultrassônica. Deconex OP 148 é um concentrado de limpeza altamente alcalino, sem líquido NTA, para a limpeza final de lentes oftálmicas orgânicas e minerais antes do revestimento. O Deconex OP 148 também pode ser usado para a remoção de abrasivos e polimento de compostos após a fabricação (processo de limpeza "pronto para inspeção").

### Informações Técnicas

- Adequado para: todos os tipos de lentes oftálmicas orgânicas e minerais compatíveis com álcali e óculos ópticos de alta precisão;
- Não é adequado para: óculos ópticos de alta precisão sensíveis a materiais alcalinos;
- Tempo de exposição a 60-80 ° C: 3-10 min (dosagem 1-3%).

### Benefícios

- O Deconex OP 148 possui excelentes capacidades de mistura e dispersão e a contaminação é facilmente removida;
- Um composto ideal de surfaçante permite um enxágue fácil sem deixar quaisquer vestígios da solução de limpeza.

### Recomendações

- Manter o recipiente bem fechado, armazenar em local seco e proteger do sol. Temperatura de armazenamento recomendada: +5 a + 25 °C.

### Unidade Embalagem

### Cód. Produto

Deconex OP 148	30-kg Lata	92-008-117
----------------	------------	------------

## Deconex OP 171

### Informações Técnicas

- Adequado para: lentes oftálmicas, lentes bifocais, alumínio, metais não ferrosos, aço cromado, aço inoxidável, CrNi, cerâmica, porcelana, quartzo, vidro;
- Não é adequado para: óculos de alta precisão e zinco altamente sensível a ácidos;
- Tempo de exposição a 40-60 ° C: 2-5 min (dosagem: 1-5%) em água filtrada ou em água da torneira;
- Valor pH: 1% em água desmineralizada: aprox. 4;
- Densidade: 1,12 g / ml;
- Titulação: com hidróxido de potássio 0,1 N, indicador: fenolftaleína;
- Sensível ao frio.

### Benefícios

- Pode ser usado para tratar lentes bifocais sensíveis ao ácido;
- O Deconex OP 171 possui excelente propriedade de humedecimento para lentes oftálmicas orgânicas e minerais;
- Permite um enxágue rápido e completo durante o processo seguinte de enxágue;
- É aplicável antes da inspeção, bem como antes das limpezas do revestimento.

### Recomendações

- Manter o recipiente bem fechado, armazenar em local seco e proteger do sol. Temperatura de armazenamento recomendada: +5 a + 25 °C.

Unidade Embalagem		Cód. Produto
Deconex OP 171	10-kg Lata	92-000-726
Deconex OP 171	25-kg Barril	92-002-354



Para uso em sistemas de limpeza ultrassônica. O Deconex OP 171 é um concentrado líquido de limpeza levemente ácido. Geralmente, é utilizado após limpeza de lentes oftálmicas orgânicas e minerais com detergentes alcalinos. Ajuda a neutralizar traços de álcalis antes que as lentes sejam enxaguadas em água desmineralizada.

## Deconex OP 196

Concentrado de limpeza alcalino para a remoção de vernizes de proteção e marcações coloridas.

Para uso em banhos de dip coating e sistemas de limpeza ultrassônica.

### Informações Técnicas

- Indicado para: lentes oftálmicas orgânicas e minerais, quartzo, cerâmica, os seguintes selos / tubos: Teflon™, Kalrez™, borracha de silicone, polietileno (HDPE / LDPE / reticulado), polipropileno, copolímero EP, nylon 101, Halar™;
- Não é adequado para: os seguintes seladores / tubos: ABS, PVC, Viton™, Kynar™, Lexan™, Buna-N e Noryl™ EN-265;
- Tempo de exposição a 50-70 ° C: 3-10 min (dosagem: 20-50%);
- Valor de pH: 50% = 13,6;
- Densidade: 1,04 g / ml;
- Titulação: 10 ml de base em 90 ml de água desmineralizada, 1,0 N de ácido clorídrico.

### Benefícios

- Devido à sua composição, o Deconex OP 196 reduz notavelmente a tensão superficial e dissolve vernizes protetores, bem como marcações de cor específicas;
- A alcalinidade do produto auxilia na remoção dos compostos de polimento após a remoção dos vernizes de proteção.

### Recomendações

- Deconex OP 196 é um concentrado de limpeza alcalino líquido para a remoção de verniz de proteção após o desbloqueio manual ou automático de lentes oftálmicas orgânicas e minerais. Além disso, este produto pode ser usado para remover marcas coloridas.

### Unidade Embalagem

Deconex OP 196

210-kg Barril

### Cód. Produto

92-006-649

Lined area for notes with 28 horizontal lines.





## CONTATO

### Satisloh Brasil

Alameda Tocantins, 350  
Alphaville Industrial  
Lojas 9 e 10 - Barueri/SP  
CEP: 06455-020  
Brasil  
Telefone: +55 11 2930-8600  
E-mail: [info.br@satisloh.com](mailto:info.br@satisloh.com)  
[www.satisloh.com.br](http://www.satisloh.com.br)

### Brasil

**Vendas**  
Fone: +55 11 2930 8600  
Email: [info.br@satisloh.com](mailto:info.br@satisloh.com)  
[www.satisloh.com.br](http://www.satisloh.com.br)

### Serviços

+55 11 2930 8600 - (opção 2)  
[service.latam@satisloh.com](mailto:service.latam@satisloh.com)

**satisloh**<sup>®</sup>

