

# PERGUNTAS E RESPOSTAS

PREPARAMOS ESSE FORMULÁRIO PARA SANAR AS DÚVIDAS ENVIADAS ATRAVÉS DO CHAT EM NOSSO 2º WEBINAR

## TECNOLOGIA DAS MÁQUINAS DIGITAIS QUAL O SEU DIFERENCIAL?

### REGIÃO SUDESTE

#### 1 - A ART é automática?

*R: A blocadora ART possui versão automática e manual. Em nosso canal do YouTube possuímos um vídeo bem legal mostrando o processo de blocagem automático do sistema ART o qual você pode acessar através desse link (<https://www.youtube.com/watch?v=jmlOSvXwypo>). Iremos apresentar esse equipamento na próxima Expo Óptica em setembro em São Paulo onde você poderá ver ao vivo o processo de blocagem livre de alloy. Caso precise de mais informações nos escreva e um de nossos vendedores poderá esclarecer todas suas dúvidas sobre o processo.*

#### 2 - O ITM esta disponível para todos os geradores Satisloh? É uma solução que já acompanha as máquinas ou um upgrade para ser instalado na máquina?

*R: O ITM é um item de fábrica no gerador VFT-orbit 2 e um opcional para o VFT-orbit 1. Para maiores informações sobre esta ferramenta você pode entrar em contato com o serviço técnico local ou com seu gerente de vendas responsável pela sua área.*

#### 3 - Posso polir lentes com tecnologia lenticular (rebaixamento de borda)?



WEBINAR

*R: As lentes com rebaixamento de borda podem ser polidas na Multi-FLEX porém como essas são lentes não tão comuns ao Mix de produção diária de um laboratório padrão e demandam um tempo maior de processo, recomendamos que lentes como essa sejam processadas nos equipamentos manuais até para que a produtividade do equipamento automático esteja maximizada.*

**4 - Qual a vida útil do polidor na Multi-Flex (quantas lentes por galão ela faz)? Quantos galões ela utiliza?**

*R: O polidor utilizado na Multi-FLEX é o Poly Pro All Format, mesmo utilizado na polidora Toro-FLEX e por essa razão possui o mesmo rendimento, até 350 lentes por galão, lembrando sempre que a densidade do líquido deve ser sempre observada (1.22 a 1.25 baumé), assim como a temperatura do mesmo que deve estar entre 14°C - 18°C para garantir uma boa qualidade no processo. Recomendamos a utilização de 10 a 12 galões para o tanque de polimento de Multi-FLEX.*

**5 - O par único de polimento serve tanto para a resina, alto índice e Policarbonato?? O pad é único?**

*R: O pad é único pois não é necessário que ele possua bases distintas e trabalha em todos os tipos de matérias, porém o equipamento possui 4 processos distintos e um pad específico para cada um deles. Os processos são o Premium FLEX, o Extended Range (dioptrias de até 18), High Luster (para lentes que não irão passar pelo Hard ou Spin Coating caso seja necessário um alto brilho na lente) e por fim o processo Speed (que garante uma velocidade ainda maior de polimento).*

## 6 - Quantas lentes a Multi-FLEX consegue polir ao mesmo tempo?

*R: A Multi-FLEX pode polir até 3 lentes de forma simultânea utilizando suas três câmaras de trabalho totalmente independentes. Isso aliado a tecnologia de um pad único faz com que nenhum outro equipamento disponível no mercado possua a mesma capacidade produtiva. Com 2 spindles em cada câmara aliado a autonomia de até 10 horas sem necessidade de substituição dos pads possui uma produtividade inigualável. Principalmente tomando em conta as antigas tecnologias de polidoras automáticas, normalmente com duas lentes sendo processadas ao mesmo tempo além da necessidade de trocas de pad com bases distintas, aumentando o tempo de carregamento do trabalho a ser processado.*

## 7 - Eu posso utilizar a tecnologia ART nos meus geradores e polidoras Satisloh sem fazer nenhum upgrade nos mesmos?

*R: Os porta blocos utilizados na tecnologia ART são compatíveis com as pinças dos geradores e polidoras Satisloh não sendo necessário a realização de nenhum upgrade mecânico nos equipamentos*

## 8 - Qual tipo de diâmetro? na Multi-Flex?

*R: A Multi-FLEX consegue polir lentes de diâmetro 55 até 90mm, se for blocagem centralizada consegue chegar até 48mm de diâmetro.*

## 9 - Perdi a primeira palestra.

*R: Em breve iremos disponibilizar um hotsite com os vídeos dos webinars antigos.*

### **10 - É recomendável fazer a calibração manual de quanto tempo?**

*R: Nossa recomendação é que se realize a calibração manual 1 vez por semana, apenas como uma maneira de treinamento para que o operador não esqueça este procedimento. A auto calibração é recomendada 1 vez a cada turno ou se por algum motivo houver alteração da temperatura ambiente do laboratório.*

### **11 - O diamante do gerador corta quantas lentes?**

*R: Um diamante R2 novo tem um tempo de vida de até 2.500 cortes, podendo variar um pouco de acordo ao Mix de produção de cada cliente. Quando chega a esse limite o diamante pode ser enviado para re-afiação por até 4 vezes podendo reproduzir de acordo com suas condições físicas e diâmetro de raio um total de 12.500 cortes*

### **12 - A calibragem da blocadora deve ser feito quantas vezes no dia?**

*R: Nossa recomendação é que se realize uma calibração a cada turno*

### **13 - Manutenção preventiva nas PRA e Orbit é para ser ser feito de quanto em quanto tempo ?**

*R: Para um laboratório que trabalha entre segunda e sexta feira com 1 turno de 8 horas recomendamos a realização de duas preventivas ao ano. A semestral, que chamamos de check A, e a anual que chamamos de check B, claro que por estarmos falando de peças de desgaste, é muito importante que seja sempre realizado de acordo com as boas práticas de cada máquina checagens constantes em determinados períodos para verificar se essas peças apresentam algum desgaste excessivo e necessitem ser trocadas antes do tempo*

**14 - O limite de dioptria do gerador é -14.00 diop.? Se sim. Tem uma segunda fresa para atender altas miopias?**

*R: O limite da dioptria para o VFT-orbit 2 é de -14.5 dpt (fresagem) e de até -30 dpt (torneamento) em lentes côncavas e +30 dpt em lentes convexas. O gerador possui apenas um modelo de fresa, para dioptrias menores é necessário uma segunda fast tool (opcional) com a ferramenta de PCD. O PCD remove o material de desbaste com o raio menor que a fresa e o MCD faz o acabamento final.*

## REGIÃO SUL

**15 - A cola do ART, é reutilizável como o alloy?**

*R: A cola da ART não pode ser reutilizada e deve ser descartada após o processo, porém o custo por lente não é tão distinto da tecnologia alloy, principalmente por estarmos falando de um equipamento totalmente automatizado onde, por exemplo, o processo de aplicação de fita e o tempo de resfriamento das lentes deixam de existir.*

**16 - Você falou em +14 dioptria ou seria curva?**

*R: Sim podemos checar a -14dpt no processo premium e até -18dpt no processo high curve. O cilindro pode chegar até 6dpt.*

**17 - Praticamente 85% das lentes saem com borda faca do Orbit, como a Polidora automática consegue fazer esse polimento sem que o Pad estrague?**

*R: Existem ajustes de macro nas opções Edge / Bevel assim como o tipo de etiqueta utilizada no cálculo que podem ser extremamente eficientes na solução deste problema. Esta solução já é utilizada por diversos laboratórios da América Latina com*

*sucesso onde é mais comum encontrar instaladas a combinação VFT-orbit 1 ou 2 em conjunto com a polidora Multi-FLEX e nossa equipe técnica possui o know how para realizar esses ajustes.*

## **REGIÃO NORTE**

**18 - Qual a vida útil da ferramenta de corte?**

*R: A fresa no orbit 2 até 50000 cortes e o MCD até 2500 cortes, estes valores podem variar de acordo com o mix de material e tipo de lentes fabricados.*

## **REGIÃO NORDESTE**

**19 - Qual o custo de produção por lente?**

*R: Iremos apresentar um webinar sobre esse assunto, se registre pelo link <https://bit.ly/webinarsatisloh5investimento> e participe o evento será no dia 07/05 as 15:00 horas*

